

F-LINE E

HIGHLIGHTS



Sharing the load

## Große Reichweite

Die Ford Trucks F-LINE E-Modelle sind für den Fernverkehr ausgelegt und bieten eine Reichweite von bis zu 300 km (die tatsächliche Reichweite hängt vom Fahrstil, der Nutzung, der Art der Straße und der Umgebungstemperatur ab). Mit einer Batteriekapazität von bis zu 392 kWh können längere Fahrten mit weniger Ladestopps zurückgelegt werden, was die Betriebseffizienz erhöht.

## Nutzlastkapazität Effizienz

Das 4x2-Modell unterstützt eine technische Kapazität von bis zu 19 Tonnen und das 6x2-Modell von bis zu 27 Tonnen. Die hohe Nutzlast-Effizienz reduziert die Anzahl der Fahrten und senkt die Betriebskosten.

## Geräuscharmer Betrieb

Der leise Elektromotor sorgt für ein geräuscharmes Fahrerlebnis, ideal für den Einsatz in der Stadt und bei Nacht. Die reduzierten Geräusche im Innenraum tragen auch dazu bei, die Ermüdung des Fahrers auf langen Strecken zu verringern.

## Rechtliche Vorteile und ZEV-Anreize

Der F-LINE E profitiert von Anreizen für emissionsfreie Fahrzeuge, darunter die Zufahrt zu Zonen mit Zugangsbeschränkungen und kostensparenden Maßnahmen, die von den örtlichen Vorschriften abhängen.

## Schnellladung und Ladeinfrastruktur

Der F-LINE E unterstützt DC-CCS2-Schnellladen mit bis zu 285 kW für 6x2- und bis zu 213 kW für 4x2-Modelle. Das Laden von 20 % auf 80 % dauert unter optimalen Bedingungen etwa 50 Minuten, wodurch Ausfallzeiten im täglichen Betrieb minimiert werden.

## Kraftvoller Drehmoment

Der F-LINE E liefert eine Dauerleistung zwischen 235 und 310 kW, wobei die Spitzenleistung 390 kW erreicht. Der sofortige Drehmoment des Elektromotors sorgt für eine starke Leistung, insbesondere bei Bergauffahrten und Schwerlastbetrieb.

## Energiegewinnung durch regeneratives Bremsen

Durch regeneratives Bremsen wird bei der Verzögerung kinetische Energie zurückgewonnen, wodurch sich die Reichweite je nach Nutzung um 10 bis 20 % erhöht – besonders wertvoll für Stop-and-Go-Anwendungen wie Müllabfuhr oder Stadtverteilung. ICE-Fahrzeuge hingegen verlieren diese Energie in Form von Wärme.

## Energie- und Betriebskosteneinsparungen

Elektromotoren reduzieren die Kraftstoff- und Wartungskosten und senken so die Gesamtbetriebskosten erheblich.



## Flexible Konfigurations- und Radstandoptionen

Der F-LINE E ist in 4x2- und 6x2-Konfigurationen mit Radstandoptionen von 4250 mm bis 6550 mm erhältlich und passt sich somit unterschiedlichen betrieblichen Anforderungen an.

## Fortschrittliche Konnektivität und Infotainment

Ausgestattet mit moderner Konnektivität und einem intuitiven Infotainment-System für ein nahtloses Fahrerlebnis.

## Langlebigkeit und Verarbeitungsqualität

Dank strenger Haltbarkeitstests der Karosserie und des Antriebsstrangs für extreme Bedingungen ausgelegt – von der eisigen Kälte Skandinaviens bis zur Hitze der Golfregion.

## Stromverteilung für Zusatzgeräte

Das Hochspannungs-Stromverteilungssystem gewährleistet eine zuverlässige Energieversorgung für Geräte wie Kühlzäune oder Kühlboxen.

## Optimierte Aerodynamik

Ein einzigartig gestalteter Kühlergrill verbessert die Aerodynamik, trägt zur Senkung des Energieverbrauchs bei und erhöht die Reichweite.

## Multi-Mode-Fahren (Eco/Power)

Der Fahrer kann je nach Aufgabe zwischen Energiespar- und Hochleistungsmodus wechseln.

## Fortschrittliche Batterietechnologie

Ausgestattet mit NMC-Batterien (Nickel-Mangan-Kobalt), die eine hohe Energiedichte, längere Lebensdauer, kompakte Größe und verbesserte Sicherheit bieten.

## Elektromechanische Zapfwelle

Unterstützt Zusatzsysteme wie Müllpressen oder Wassertanks über ein elektromechanisches Nebenabtriebssystem.



## Wärmemanagement System

Die integrierte Kühlung hält sowohl die Batterie als auch Leistungselektronik unter allen Bedingungen auf einer idealen Temperatur.

## Intelligentes Batterie Hostelling

Verhindert Überkühlung bei niedrigen Temperaturen um die Alterung zu verlangsamen und die Lebensdauer der Batterie zu verlängern.

## Batteriezustand Überwachung

Echtzeit-Gesundheitsüberwachung gewährleistet langfristige Leistung und Betriebssicherheit.

## Lademodus Flexibilität

Wählen Sie zwischen Langzeit- oder Schnelllademodus um Leistung und Batterielebensdauer zu optimieren.

## Anpassbar SOC-Grenzwerte

Fahrer können die gewünschten Schwellenwerte für den Ladezustand über die Multimedia-Schnittstelle einstellen.

## Programmierbare Vorkonditionierung

Die Batterietemperatur kann vor der Verwendung voreingestellt werden für optimale Leistung vor dem Einsatz voreingestellt werden.

## Abschleppmodus

Ermöglicht das Abschleppen des Lkw ohne die Antriebswelle zu trennen oder die Vorderachse anzuheben, was eine einfache Bergung ermöglicht.

